

## N.N. (IRE)

Fuchs-Stute, geb. 13.03.2013

	Acatenango	Surumu
Lando	Laurea	Aggravate
	Dubawi (IRE)	Sharpman
Douala (GB)	Desca	Licata
2007		Dubai Millennium
		Zomaradah
		Cadeaux Genereux
		Diasprina

Qualifiziert E.B.F.

### 1. Mutter

**Douala (GB), 1 Sieg** 2j., 3-mal platziert incl. 2.in Sparkassenpreis Preis der Stadtparkasse, **L.**, Düsseldorf, 3.in Premio Nogara C.Naz, **L.**, Milan - GAG 90.5 kg.

Mutter von 1 früheren Fohlen, 1 auf der Rennbahn.

Drummer (2012 H. v. Duke of Marmalade (IRE)), 1-mal platziert 2j.-2014.

### 2. Mutter

**DESCA, 2 Siege** 3j. - GAG 77 kg. Rechte Schwester von **DIACADA**.

Mutter von **4 Siegern**:

**Douala (GB)** (2007 St. v. Dubawi (IRE)), s.o.

**DSCHAHAN, 7 Siege** in Deutschland und in Frankreich- GAG 75.5 kg.

**DORADO, 3 Siege** 3.u.4j.-2014.

### 3. Mutter

**DIASPRINA** (v. Aspros), **Champion-2j. Stute 1988 in Deutschland, 2 Siege** 2j. incl. Preis der Winterkönigin, **L.**, Mülheim, 4.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2** - GAG 92 kg.

Mutter von **11 Siegern** incl.:

**DIACADA, Co-Champion-3j. Stute 2003 in Deutschland, 2 Siege** 2.u.3j. incl. Henkel Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Düsseldorf - GAG 94.5 kg. Mutter von -

**DIATRIBE (GB), 4 Siege** 2.u.4j. incl. Coolmore Stud Baden-Baden Cup, **L.**, Baden-Baden, Großer Jubiläums-Sparkassenpreis, **L.**, Düsseldorf - GAG 91.5 kg.

**DAKTANI (GB), 3 Siege** 2.u.4j.-2014 incl. Frankenheim Cup - Junioren-Preis, **L.**, Düsseldorf - GAG 91.5 kg.

**DESIDERA (IRE), Champion-2j. Stute 1994 in Deutschland, 3 Siege** incl. Großer Preis von Berlin, **Gr.3**, 2.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2**- GAG 92.5 kg. Mutter von-

**DARESSALAM, 3 Siege** 3.u.5j. incl. G. Preis der Hannoverschen Volksbank, **L.**, Hannover - GAG 92 kg.

**DICKENS, 2 Siege** 3j. incl. Großer Freiburger Premium-Preis, **L.**, Dresden, 2.in BMW Deutsches Derby, **Gr.1** - GAG 96.5 kg.

**DIABLE (GB), 7 Siege** 3-6j. incl. Silberne Peitsche der Sparkasse KölnBonn, **L.**, Köln, Europa Sprint, **L.**, Köln - GAG 91.5 kg.

**DYNAMIS (IRE), 1 Sieg** 4j. in Jersey. Mutter von -

**DALICIA, 3 Siege** 3-5j. in Deutschland und in USA incl. Preis der Sparkassen Finanzgruppe, **Gr.3**, Baden-Baden - GAG 93 kg. Mutter von **ANIMAL KINGDOM (USA) (Champion-3j. Hengst 2011 in USA, Kentucky Derby, Gr.1, Dubai World Cup, Gr.1, 2.in Preakness Stakes, Gr.1, Breeders' Cup Mile, Gr.1, Santa Anita, Deckhengst).**

**DARWINIA, 4 Siege.** Mutter von **DAVERON** (Ballston Spa Handicap, **Gr.2**, 3.in First Lady Stakes, **Gr.1** - GAG 89.5 kg).