

N.N.



brauner Hengst, geb. 16.04.2009

	Niniski (USA)	Nijinsky Virginia Hills
Lomitas (GB)	La Colorada	Surumu La Dorada
	Cadeaux Genereux	Young Generation Smarten Up
Desca 2002	Diasprina	Aspros Dorie

Qualifiziert E.B.F.

1. Mutter

Desca, **2 Siege** 3j., 4-mal platziert - GAG 77 kg. Rechte Schwester von **DIACADA**. Mutter von 2 früheren Fohlen, 1 auf der Rennbahn, **1 Sieger**:

- Douala (GB)** (2007 St. v. Dubawi (IRE)), **1 Sieg** 2j.-2009, 3-mal platziert incl. 2.in Sparkassenpreis Preis der Stadtparkasse, **L.**, Düsseldorf, 3.in Premio Nogara C.Naz, **L.**, Milan - GAG 90.5 kg.
- Dschahan (2008 H. v. Oasis Dream (USA)), 2j. in Training.

2. Mutter

DIASPRINA, Champion-2j. Stute 1988 in Deutschland, 2 Siege 2j. incl. Preis der Winterkönigin, **L.**, 4.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2** - GAG 92 kg.

Mutter von **11 Siegern** incl.:

- DIACADA** (2000 St. v. Cadeaux Genereux), **Co-Champion-3j. Stute 2003 in Deutschland, 2 Siege** 2.u.3j. incl. Henkel Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Düsseldorf - GAG 94.5 kg. Mutter von -
- DIATRIBE (GB)**, **1 Sieg** 2j.-2009 Kronimus Rennen, **L.** - GAG 86 kg.
- DESIDERA (IRE)** (1992 St. v. Shaadi (USA)), **Champion-2j. Stute 1994 in Deutschland, 3 Siege** 2.u.3j. incl. Großer Preis von Berlin, **Gr.3**, 2.in Moët & Chandon Rennen, **Gr.2** - GAG 92.5 kg. Mutter von -
- DARESSALAM, 3 Siege** 3.u.5j.-2010 incl. G. Preis der Hannoverschen Volksbank, **L.**, Hannover - GAG 92 kg.
- DICKENS, 2 Siege** 3j. incl. Großer Freiburger Premium-Preis, **L.**, Dresden, 2.in BMW Deutsches Derby, **Gr.1**, Hamburg - GAG 96.5 kg.
- Desirao (GB)**, **1 Sieg** 3j., 2.in Premio Carlo d'Alessio, **Gr.2** - GAG 91 kg.
- DIABLE (GB)** (1999 H. v. Big Shuffle (USA)), **7 Siege** 3-6j. incl. Silberne Peitsche der Sparkasse KölnBonn, **L.**, Europa Sprint, **L.** - GAG 91.5 kg.
- DISSIDENT** (1998 H. v. Polish Precedent (USA)), **4 Siege** in Deutschland und in GB/Irl incl Neusser Auktionsrennen, **N.L.** - GAG 77.5 kg.
- DANIA** (1994 St. v. Night Shift (USA)), **3 Siege** 2j. incl. Quebrada-Rennen, **N.L.** - GAG 84 kg. Mutter von **Siegern**.
- Dynamis (IRE), **1 Sieg** 4j. in Jersey. Mutter von -
- DALICIA**, Preis der Sparkassen Finanzgruppe, **Gr.3** - GAG 93 kg.
- Darwinia, **4 Siege** 3.u.4j. - GAG 81 kg. Mutter von **DAVERON (2 Siege** 3.u.4j.-2009 incl. Preis der Hotellerie Baden-Baden, **L.** und **1 Sieg** 5j.-2010 in USA - GAG 89.5 kg).

3. Mutter

Dorie (v. Rheffic (FR)), **4 Siege** 3j., 2.in Nereide-Rennen, **L.**, Gelsenkirchen.

Mutter von **7 Siegern** incl.:

- DUKE OF WINDSOR, 4 Siege** incl. Orakel der Dreijährigen, **L.**, Mülheim, 4. in Mehl-Mülhens Rennen, **Gr.2**, Köln - GAG 91.5 kg.
- Dollar Star, 11 Siege**, 2.in Preis des Winterfavoriten, **Gr.3**, Köln; Außerdem **1 Sieg** über Hindernisse - GAG 84.5 kg.
- Dorophina, 3 Siege**, 3.in Preis der Landeshauptstadt München, **L.**, München - GAG 74 kg. Mutter von **6 Siegern**.
- Danae, 2 Siege**, 3.in Las Vegas-Slenderella Rennen, **L.**, Mülheim - GAG 79 kg. Mutter von -
- DIKTYS**, Buchmacher Kottkamp Silbernes Band Ruhr, **L.** (zweimal), Großer Mülheim Stehercup der Rhenag, **L.** - GAG 90.5 kg.
- Despoina, **1 Sieg**. Mutter von -
- DESABINA**, Großer Preis der Frankfurter Volksbank, **L.** - GAG 88.5 kg.
- Doretta, nicht gelaufen. Mutter von -
- DICTUM**, Flughafen Frankfurt-Trophy, **Gr.3**, Frankfurt - GAG 95 kg.

Engagements: Auktionsrennen / Auction-Races